

## Lebensmittel-Sensor

Der Feuchtemess-Sensor mit Wireless-Datenübertragung



## Verwendung und Einsatzgebiete

Der Lebensmittel-Sensor basiert technisch auf dem FL-Wapp Sensor ist aber speziell für die Lebensmittelproduktion ausgelegt.

## Besondere Merkmale

- Drahtlose Parametrierung / Kalibrierung über Hersteller unabhängige Endgeräte (WLAN-fähig)
- Sichere Bedienung außerhalb von Gefahrenbereichen
- Zum Einsatz in der Lebensmittelproduktion entsprechend der EG-Verordnung Nr. 1935/2004 sowie des LFBG
- Umfangreiche Favoritenliste für differenzierte Materialien
- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten durch universelle Filteralgorithmen
- Einfache Integration in Bestands- und Neuanlagen
- Protokollierung der Messwerte auf dem Auswerterechner und Verwendung der EXCEL-Dateien auf weiteren Rechnern
- Auch über WLAN in Prozessnetzwerke
- Kompakte Abmessungen

## (Technische Daten)

<b>Versorgungsspannung</b>	+24V DC (+/-25%)
<b>Ausgänge (analog)</b>	Feuchte: 0-20 mA oder 4-20 mA / Temperatur: 4-20 mA
<b>Eingang (digital)</b>	Start Messung
<b>Messbereiche</b>	0-15,0% bzw. 0-XX,X% (abhängig vom Messmedium) / 0-80°C
<b>Genauigkeit</b>	messbereichs- und materialabhängig (ca. +/-0,3%)
<b>Leistungsaufnahme</b>	1,5 W
<b>Parametrierung/Messwertausgabe</b>	WLAN / App (via UDP-Protokoll)
<b>Temperaturbereich</b>	0-80°C
<b>Anschlussleitung</b>	5 x 0,25 mm <sup>2</sup> abgeschirmt (Folienschirm), L: 2m inkl. Miniatur-Rundsteckverbinder 5-polig
<b>Maße</b>	Ø: 75 mm, Länge: 100 mm
<b>Gewicht</b>	1,8 kg
<b>Gehäuse</b>	Edelstahl (1.4404) / IP 68 / Austauschbarer Messkopf