

Atex-Sensor

Die intelligente Sonde mit auswechselbarem Keramikkopf mit Explosionsschutz



Verwendung und Einsatzgebiete

Zur Feuchtemessung mit universellen Einsatzmöglichkeiten. Einsatzgebiete sind chemische, pharmazeutische, Lebensmittel- und Futtermittelindustrie u.a.

- * in Silos
- * auf Dosierbändern oder Vibrationsrinnen
- * in Mischern

Besondere Merkmale

- Einfacher Wechsel des Messkopfes vor Ort möglich
- Exakte Messung durch hohe Abtastrate
- Hohe Temperaturstabilität (0–70°C)
- Hohe Eindringtiefe
- Kompakte Abmessungen durch Einsatz modernster Elektronik
- Universelle Einsatzmöglichkeiten und problemlose Installation dank deutlich minimierter Abmessungen
- Sondenausführung nach Richtlinie 2014/34 EU

(Technische Daten)

Zulässiger Einsatzbereich	Zone 20 (Sensorkopf) Zone 22 (Anbaueinheit)
Versorgungsspannung	+24V DC (+/-25%)
Ausgang (analog)	2 x 0–20 mA
Leistungsaufnahme	0,2 Amp.
Frequenz	433,92 MHz
Temperaturbereich	0–70°C
Anschlussleitung	5x 0,25 mm ² abgeschirmt (Folienschirm), Länge: 2 mtr.
Maße	ø 75mm, Länge: 200mm
Gewicht	2,7kg
Gehäuse	Edelstahl (IP68)