

## Temperaturfühler

Zum Einsatz in Mischern, Zuschlagstoffsilos und Bindemittelwagen



## Verwendung und Einsatzgebiete

In der Beton- und Fertigteileindustrie. Für alle gängigen Mischertypen, Zuschlagstoffsilos oder Bindemittelwaagen zum exakten Monitoring der Materialtemperaturen.

### Besondere Merkmale

- ▶ Lange Lebensdauer auch unter abrasiven Einsatzbedingungen durch hochverschleißfeste Fühlerspitze
- ▶ Kompakte Bauform
- ▶ Einfache Installationsmöglichkeit
- ▶ Messsignalübertragung durch bewährte Zweidrahttechnologie
- ▶ Lineares Ausgangssignal

## (Technische Daten)

<b>Messsignalausgang</b>	4-20 mA, 2-Leiter Anschluss mit Verpolungsschutz
<b>Versorgungsspannung</b>	+ 12 V= bis + 40 V=
<b>Temperaturbereich</b>	0 ... +80° C (+/-0,3°C)
<b>Maße</b>	Ø: 20 mm, Länge: 84 mm
<b>Gehäuse</b>	Edelstahl (V2A)
<b>Schutzart</b>	IP 68
<b>Länge der Anschlussleitung</b>	2 mtr.