

Hochtemperatur-Sensor

Zur Schüttgutmessung bei hohen Prozesstemperaturen



Verwendung und Einsatzgebiete

Einsatzmöglichkeiten finden sich z.B. bei der Steuerung von Trocknungsvorgängen oder bei der Feuchtemessung von Filterstäuben in der chemischen und pharmazeutischen Industrie, Kraftwerken, Gießereien, Baustoffindustrie u.a.

Besondere Merkmale

- ▶ Einsatzmöglichkeit auch bei hohen Prozesstemperaturen (bis 130°C)
- ▶ Einfacher Wechsel des Messkopfes vor Ort möglich
- ▶ Exakte Messung durch hohe Abtastrate
- ▶ Hohe Eindringtiefe
- ▶ Hohe Temperaturstabilität des Messsignals
- ▶ Universelle Einsatzmöglichkeit und problemlose Installation
- ▶ Verschleißfeste Keramikmessfläche

(Technische Daten)

Versorgungsspannung	+24V DC (+/-25%)
Ausgang (analog)	2 x (0-20mA)
Leistungsaufnahme	1,5W
Frequenz	433,92MHz
Temperaturbereich	0-130°C
Anschlussleitung	5x 0,25 mm ² abgeschirmt (Folienschirm), Länge: 2 mtr., Anschlussstecker: Miniatur-Rundsteckverbinder, 5-polig, männlich
Maße	ø 75mm, Länge: 450mm
Gewicht	5kg
Gehäuse	Edelstahl (IP68)