

Atex-Sensor

Die intelligente Sonde mit auswechselbarem Keramikkopf mit Explosionsschutz



Verwendung und Einsatzgebiete

Zur Feuchtemessung mit universellen Einsatzmöglichkeiten. Einsatzgebiete sind chemische, pharmazeutische, Lebensmittel- und Futtermittelindustrie u.a.

- * in Silos
- * auf Dosierbändern oder Vibrationsrinnen
- * in Mischern

Besondere Merkmale

- ▶ Einfacher Wechsel des Messkopfes vor Ort möglich
- ▶ Exakte Messung durch hohe Abtastrate
- ▶ Hohe Temperaturstabilität (0–70°C)
- ▶ Hohe Eindringtiefe
- ▶ Kompakte Abmessungen durch Einsatz modernster Elektronik
- ▶ Universelle Einsatzmöglichkeiten und problemlose Installation dank deutlich minimierter Abmessungen
- ▶ Sondenausführung nach Richtlinie 2014/34 EU

(Technische Daten)

| | |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Zulässiger Einsatzbereich | Zone 20 (Sensorkopf) Zone 22 (Anbaugehäuse) |
| Versorgungsspannung | +24V DC (+/-25%) |
| Ausgang (analog) | 2 x 0–20 mA |
| Leistungsaufnahme | 0,2 Amp. |
| Frequenz | 433,92 MHz |
| Temperaturbereich | 0–70°C |
| Anschlussleitung | 5x 0,25 mm ² abgeschirmt (Folienschirm), Länge: 2 mtr. |
| Maße | ø 75mm, Länge: 200mm |
| Gewicht | 2,7kg |
| Gehäuse | Edelstahl (IP68) |